

Технические данные Название насоса 3M 65-125/7.5

| | | |
|-----------------|-----------------------|-----------|
| Заказчик | Дата 23-April-2018 | Компания |
| Контактное лицо | Артикул | Issued by |
| Телефон | Проект | Телефон |
| Эл. почта | Идентификатор проекта | Эл. почта |

Requested data

| | | | | |
|---|--------------------------|-------------------|--|-------------|
| 1 | Тип насоса | CENTRIFUGAL PUMPS | Жидкость | Чистая вода |
| 2 | Число насосов / Резерв | 1 / 0 | Температура жидкости °C | 20 |
| 3 | Подача m ³ /h | 0 | Кинематич. вязкость mm ² /s | 1 |
| 4 | Напор m | 0 | Давление пара bar | 0,022 |
| 5 | Статический напор m | 0 | величина pH | 7 |
| 6 | Давление на входе bar | 0,1 | Плотность kg/dm ³ | 1 |
| 7 | Available system NPSH | 0 | Твердые вещества Weight % | 0 |
| 8 | Наружная температура °C | 20 | Высота над ур.нем моря m | 1000 |

Насос

| | | | | |
|----|----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| 9 | Название насоса | 3M 65-125/7.5 | Частота Hz | 50 |
| 10 | Проектирование | CENTRIFUGAL PUMPS | Тип установки | Станция |
| 11 | Изготовитель | EPE | Рабочее колесо диаметр | Макс. mm 149 |
| 12 | Скорость вращения 1/min | 2900 | | Designed mm 149 |
| 13 | No. of Stage | 1 | | Мин. mm 149 |
| 14 | Подсоединение Сторона всасывания | DIN 2532 | Подача | Operating m ³ /h |
| 15 | Подсоединение Напорная сторона | DIN 2532 | | Max- m ³ /h 132 |
| 16 | Max Working Pressure bar | 10 | | Min- m ³ /h 42 |
| 17 | Shut-off head bar | 3,13 | Напор | Operating m |
| 18 | Общая масса kg | See the table of "Dimensions". | | - (Qmax.) m 12,0 |
| 19 | Мощность на валу kW | | | - (Qmin.) m 29,5 |
| 20 | | | Max. Shaft Power at max. impeller kW | 7,46 |
| 21 | Требуемый кавитационный запас m | | Efficiency % | |

Materials

| | | | | |
|----|----------------|-----------|--|--|
| 22 | Рабочее колесо | AISI 316L | | |
| 23 | Корпус | AISI 304 | | |
| 24 | Вал | AISI 304 | | |
| 25 | | | | |
| 26 | | | | |
| 27 | | | | |

Электродвигатель

| | | | | |
|----|-------------------------|-----------------------------------|---------------------|------|
| 28 | Изготовитель | EPE Standard | Класс изоляции | F |
| 29 | Тип | TEFC_3M65-125/7.5_400_Three Phase | Число фаз | 3~ |
| 30 | Особая конструкция | IE3 / 50 Hz / пары полюсов 1 | Типоразмер | |
| 31 | Номинальная мощность kW | 7,5 | Масса kg | 0 |
| 32 | Число полюсов | 2 | Эл. напряжение V | 400 |
| 33 | Скорость вращения 1/min | 2900 | Электрический ток A | 10,6 |
| 34 | Класс защиты | IP 55 | | |
| 35 | | | | |

Remarks

Рабочая линия

Название насоса 3М 65-125/7.5

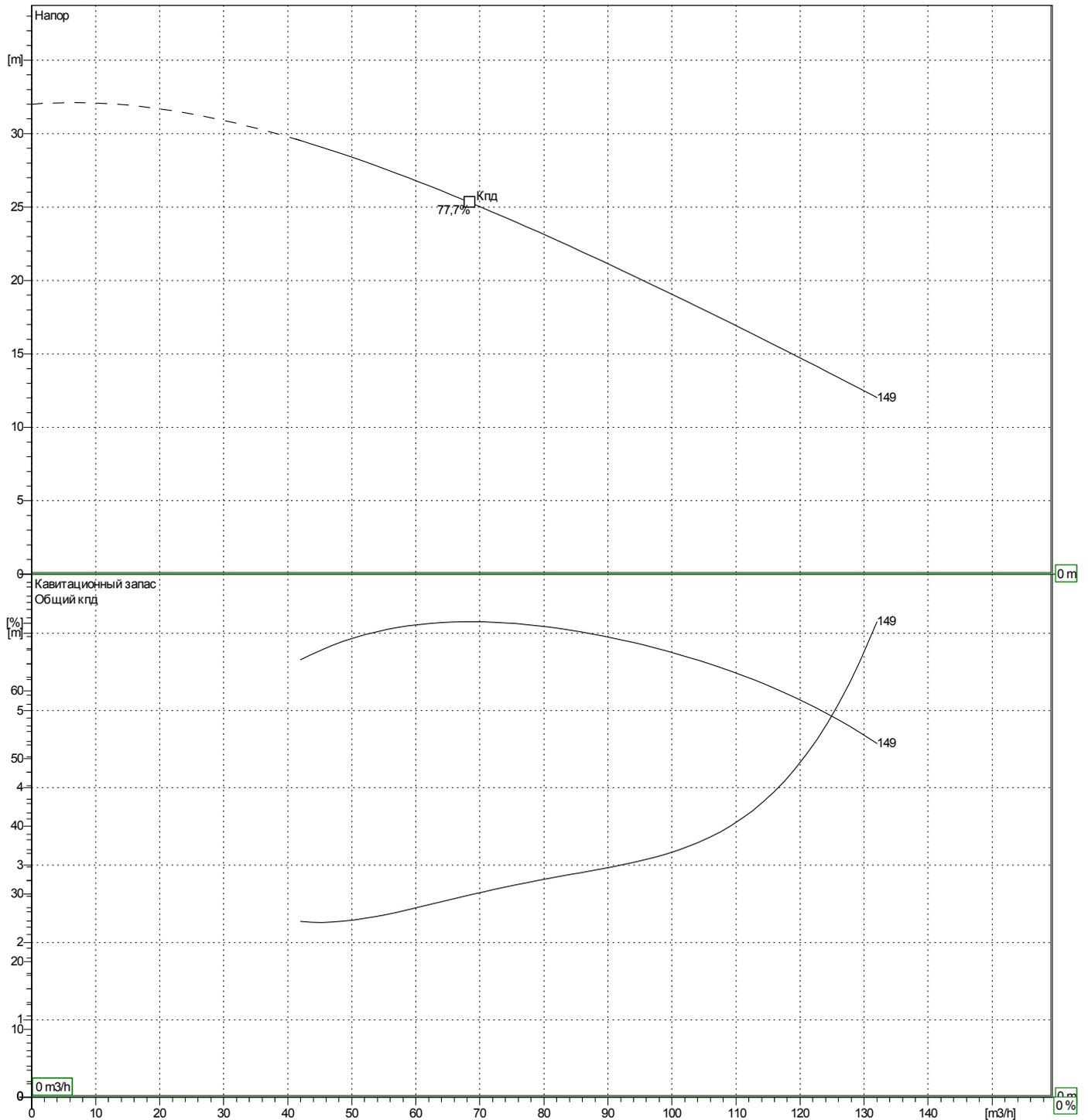
| | | |
|-----------------|-----------------------|-----------|
| Заказчик | Дата 23-April-2018 | Компания |
| Контактное лицо | Артикул | Issued by |
| Телефон | Проект | Телефон |
| Эл. почта | Идентификатор проекта | Эл. почта |

Requested data

| Requested data | | | Насос | | | | | |
|----------------|-------------------|-------------------|-------|------------------------|-------------------|---------------|-------------------|-------|
| 1 | Подача | m ³ /h | 0 | Operating Flow | m ³ /h | Частота | Hz | 50 |
| 2 | Напор | m | 0 | Operating Head | m | Число полюсов | | 2 |
| 3 | Статический напор | m | 0 | Рабочее колесо диаметр | Designed mm | 149 | Скорость вращения | 1/min |

Стандарт проведения испытаний: ISO 9906:2012 - Grade 3B

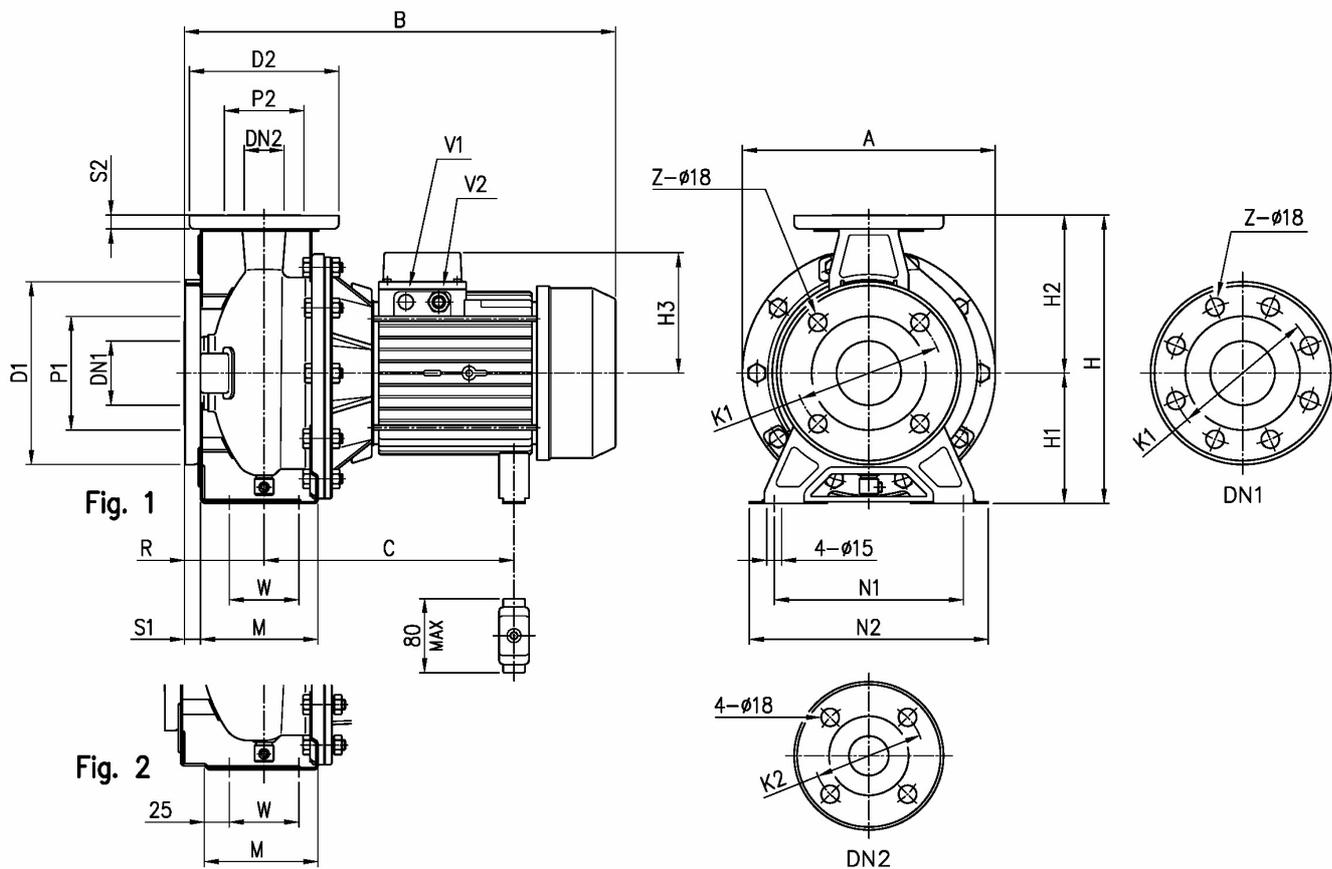
Чистая вода [100%]; 20°C; 0,9983kg/dm³; 1mm²/s



Размеры

Название насоса **3M 65-125/7.5**

| | | |
|-----------------|-----------------------|-----------|
| Заказчик | Дата 23-April-2018 | Компания |
| Контактное лицо | Артикул | Issued by |
| Телефон | Проект | Телефон |
| Эл. почта | Идентификатор проекта | Эл. почта |



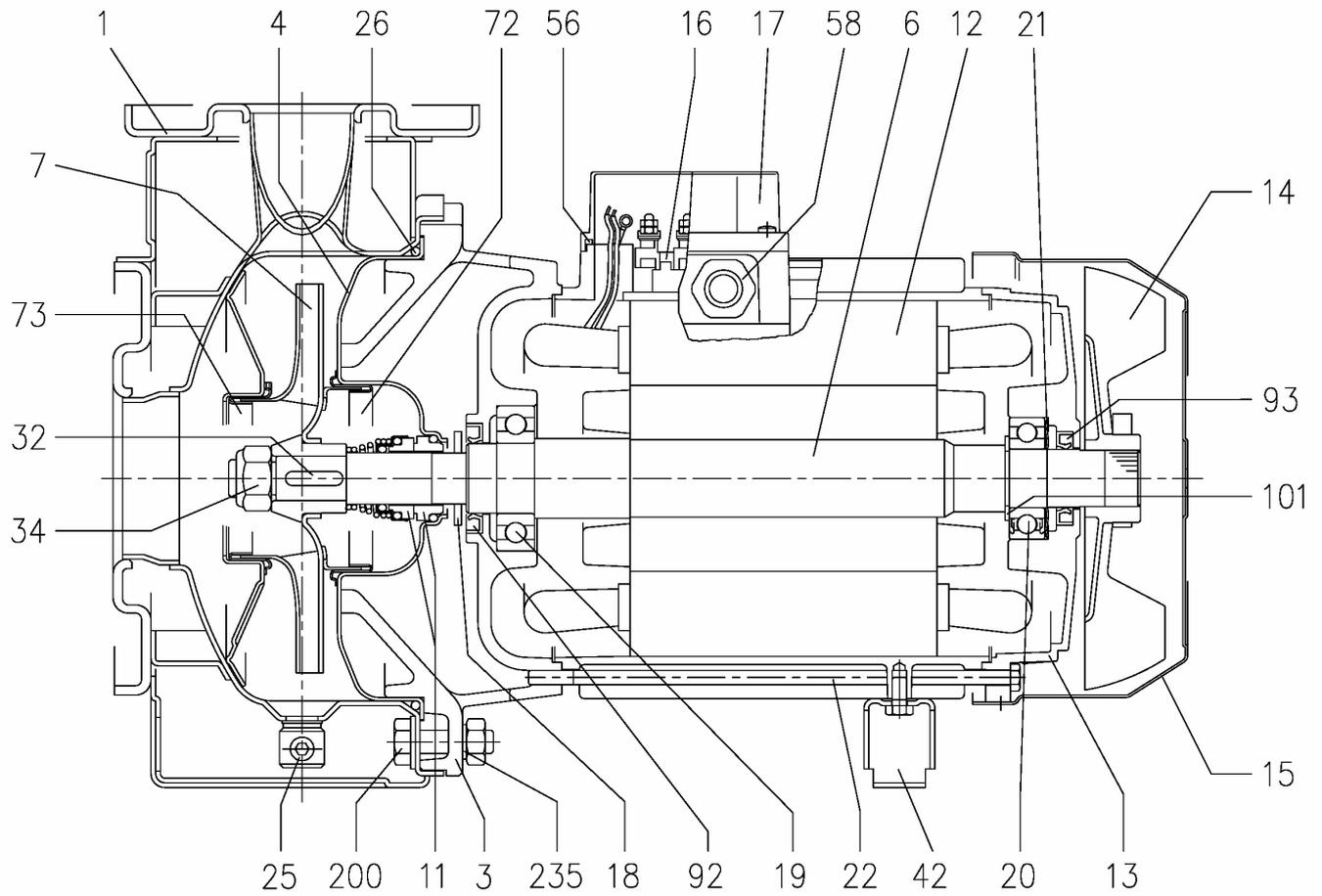
| Размеры GE | | mm | | | | | |
|------------|---------|-----|------------|---------|----------|---|--|
| 1 | A | 254 | H1 | 160 | Z option | 4 | |
| 2 | B | 559 | H2 | 180 | | | |
| 3 | C | 275 | H3 | 150 | | | |
| 4 | Dia D1 | 200 | M | 140 | | | |
| 5 | Dia D2 | 185 | N1 | 212 | | | |
| 6 | Dia DN1 | 80 | N2 | 280 | | | |
| 7 | Dia DN2 | 65 | R | 100 | | | |
| 8 | Dia K1 | 160 | S1 | 18 | | | |
| 9 | Dia K2 | 145 | S2 | 16 | | | |
| 10 | Dia P1 | 134 | V2 | PG 16 | | | |
| 11 | Dia P2 | 115 | W | 95 | | | |
| 12 | Fig | 2 | Weight P&M | 52.1 kg | | | |
| 13 | H | 340 | Z | 8 | | | |

(1/3)

Конструкция

Название насоса **ЭМ 65-125/7.5**

| | | |
|-----------------|-----------------------|-----------|
| Заказчик | Дата 23-April-2018 | Компания |
| Контактное лицо | Артикул | Issued by |
| Телефон | Проект | Телефон |
| Эл. почта | Идентификатор проекта | Эл. почта |



(2/3)

Конструкция

Название насоса 3M 65-125/7.5

| | | |
|-----------------|-----------------------|-----------|
| Заказчик | Дата 23-April-2018 | Компания |
| Контактное лицо | Артикул | Issued by |
| Телефон | Проект | Телефон |
| Эл. почта | Идентификатор проекта | Эл. почта |

| № | PART NAME | MATERIAL | | DIMENSIONS | STANDARD | Q.TY |
|-----|--|---|-----------------------|--|----------------------------|---------------|
| | | 3M | 3LM | | | |
| 1 | Casing | EN 1.4301 (AISI 304) | EN 1.4404 (AISI 316L) | | | 1 |
| 3 | Motor bracket | [9] | | | | 1 |
| 4 | Casing cover | EN 1.4301 (AISI 304) | EN 1.4404 (AISI 316L) | | | 1 |
| 6 | Shaft with rotor-Part in contact with liquid | EN 1.4301 (AISI 304) | EN 1.4404 (AISI 316L) | | | 1 |
| 7 | Impeller | EN 1.4301 (AISI 304) | EN 1.4404 (AISI 316L) | | | 1 |
| 11 | Mechanical seal | Carbon/Ceramic/NBR | SiC/SiC/FPM | [8] | | 1 |
| 12 | Motor frame with stator | - | | | | 1 |
| 13 | Motor cover | Aluminium | | | | 1 |
| 14 | Fan | PA | | | | 1 |
| 15 | Fan cover | Fe P04 Galvanized | | | | 1 |
| 16 | Terminal | - | | | | 1 |
| 17 | Terminal box cover | Aluminium (three phase version) | | | | 1 |
| 18 | Splash ring | NBR | / | 40x21.5x3 | EBARA DRAWING | 1 |
| | | | | 50x29.5x3 | | |
| 19 | Bearing | - | | See table p.324 | | 1 |
| 20 | Bearing | - | | See table p.324 | | 1 |
| 21 | Adjusting ring | Steel C70 | | | | 1 |
| 22 | Tie rod | Galvanized Steel 8.8 strenght class ISO 898-1 | Fe 42 Galvanized | Up to 3 kW | M5 | EBARA DRAWING |
| | | | | For 4 - 5.5 - 7.5 kW | | |
| | 9.2 e 11kW | | | M6 | | |
| | 15 kW and above | | | M8 | | |
| 25 | Draing plug | EN 1.4401 (AISI 316) / PTFE | | M10x40 | UNI 5739 | 1 |
| 26 | "O" ring | NBR [7] | FPM | R 1/8" L=8 | DIN 906 | 1 |
| | | | | 158.11x5.34 | OR 6625 | |
| | | | | 183.52x5.34 | OR 6720 | |
| | | | | 227.96x5.34 | OR 6895 | |
| 32 | Key | EN 1.4401 (AISI 316) | | A 6x6x25 | UNI 6604 | 1 |
| | | Up to 11 kW | A 8x7x30 | | | |
| 34 | Impeller nut | EN 1.4301 (AISI 304) | EN 1.4404 (AISI 316L) | Up to 11kW | UNI 7474 | 1 |
| | | | | 50-200/15 | | |
| | | | | 15 kW and above | | |
| 42 | Foot | Aluminium / Galvanized steel | | | EBARA DRAWING | [1] |
| 56 | Box gasket | NBR | | | | 1 |
| 58 | Fasting nut | - | | | | [2] |
| 72 | Casing ring [3] | EN 1.4301 (AISI 304) | EN 1.4404 (AISI 316L) | | | 1 |
| 73 | Casing ring | EN 1.4301 (AISI 304) | EN 1.4404 (AISI 316L) | | | 1 |
| 92 | Lip seal | - | - | Up to 3kW | DIN 3760 without spring | 1 |
| | | | | From 4 to 7.5 kW | | |
| | | | | From 9.2 kW to 11 kW | | |
| | | | | From 15 kW to 22 kW | | |
| 093 | Lip seal | - | - | Up to 4 kW | DIN 3760 without spring | 1 |
| | | | | From 5.5 kW to 7.5 kW | | |
| | | | | From 9.2 kW to 11 kW | | |
| | | | | From 15 kW to 22 kW | | |
| 101 | Snap ring (only 9.2 and 11kW) | Carbon tool steels TC 80 | | Ø 40 | UNI 7435 | 1 |
| 200 | Screw | Stainless steel A2 70 class ISO 3506/1 | | 32-125, 40-125 | M 8x30 | UNI 5739 |
| | | | | 40-160, 40-200, 50-125, 50-160, 50-200, 65-125, 65-160, 65-200 | M 10x35 | |
| | | | | | | |
| 235 | Washer | EN 1.4301 (AISI 304) | | 32-125, 40-125 | 8.4x17 | 8 |
| | | | | 40-160, 40-200, 50-125, 50-160, 50-200, 65-125, 65-160, 65-201 | 10.5x21 | UNI 6592 |
| 206 | Screw for bracket [5] | Galvanized Steel 8.8 strenght class ISO 898-1 | | M 10x40 | UNI 5739 | 4 |
| 244 | Pin [6] | - | EN 1.4301 (AISI 304) | 4x15 | | 1 |

[1] Quantity =0 for 65-160/15

Quantity =1 for 32-40-50 and 65 up to 11kW

Quantity =2 for 65-200/15, 65-200/18.5, 65-200/22

[2] Quantity =1 up to 11kW

Quantity =2 from 15kW to 22kW

[3] For version 32-200/3, 32-200/4, 32-200/5.5, 40-200/5.5, 40-200/7.5, 40-200/11, 50-160/5.5, 50-160/7.5, 50-200/9.2, 50-200/11, 50-200/15

[4] Quantity =10 for 32-160, 40-160, 50-125, 65-125

Quantity =12 for 32-200, 40-200, 50-160, 50-200, 65-160, 65-200

[5] For 15kW and above

[6] Only for 65-160/15 and 65-200

[7] FPM for H-HS-HW-HSW version

EPDM for E version, Q1AEGG, Q1Q1EGG, Q1U3EGG, U3CEGG, U3U3EGG (U3U3EGG not available for model 65-160/15 and 65-200)

[8] Special version: see CONSTRUCTION 3

[9] Cast iron EN-GJL-200-EN 1561 for 32-200/3 and models with 15, 18.5, 22 kW motor

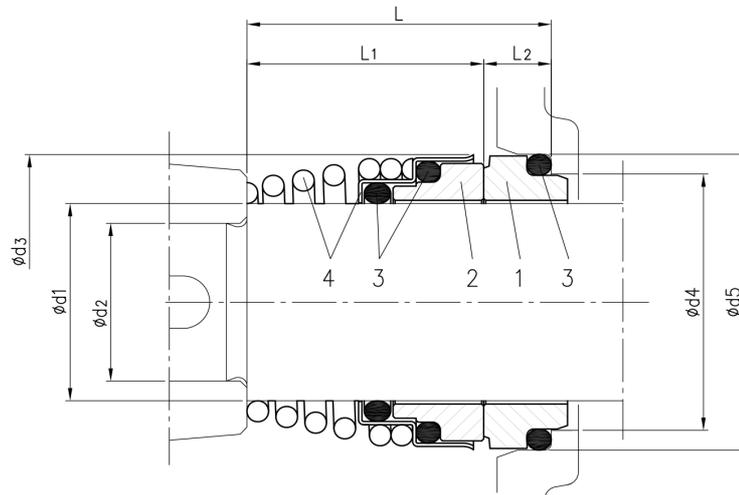
Aluminum AL-EN-1706-AC-46000-D for all the others.

(3/3)

Конструкция

Название насоса **ЭМ 65-125/7.5**

| | | |
|-----------------|-----------------------|-----------|
| Заказчик | Дата 23-April-2018 | Компания |
| Контактное лицо | Артикул | Issued by |
| Телефон | Проект | Телефон |
| Эл. почта | Идентификатор проекта | Эл. почта |



| Version | Pump type | Dimensions | | | | | | | | Material | | | |
|-----------|-------------------|------------|----|----|----|------|------|------|----|------------------------------|--------------------------|-------------|-------------------------|
| | | d1 | d2 | d3 | d4 | d5 | L | L1 | L2 | 1 Stationary seal ring | 2 Rotary seal ring | 3 Rubber | 4 Frame + Spring |
| Standard | 32-125/160/200 | 22 | 19 | 38 | 31 | 37 | 37.5 | 27.5 | 10 | Carbon | Ceramic | NBR | EN 1.4401 (AISI 316) |
| | 40-125/160/200 | | | | | | | | | | | | |
| | 50-125/160/200 | | | | | | | | | | | | |
| | 65-125 | | | | | | | | | | | | |
| | 65-160/7.5-9.2-11 | | | | | | | | | | | | |
| 65-160/15 | 30 | 24 | 46 | 39 | 45 | 42.5 | 32.5 | 10 | | | | | |
| 65-200 | | | | | | | | | | | | | |